



上锁挂牌工作检查工具表

风险识别/能源类型： <input type="checkbox"/> 电能 <input type="checkbox"/> 机械能 <input type="checkbox"/> 气压能 <input type="checkbox"/> 化学能 <input type="checkbox"/> 热能 <input type="checkbox"/> 水压能 <input type="checkbox"/> 重力能	设备识别： <input type="checkbox"/> 电气设备 <input type="checkbox"/> 机械设备 <input type="checkbox"/> 气压设备 <input type="checkbox"/> 化学反应设备 <input type="checkbox"/> 高温物体 <input type="checkbox"/> 水压设备 <input type="checkbox"/> 高空物体	人员识别 <input type="checkbox"/> 本公司人员 <input type="checkbox"/> 承包商人员 <input type="checkbox"/> 其他人员
作业要求： 1. 如有意外能源释放风险的作业时，必须使用锁定/标定的装置。 2. 当作业需要交接班时，必须做到更换各自的锁定/标定的装置。		
锁定/标定装置：锁具： 把，警示牌： 个		
受影响部门/区域的人员： <input type="checkbox"/>	锁定/标定装置的安装/解除资格人员名单： <input type="checkbox"/>	
工作时间：1. 计划作业的开始/结束时间：从 年 月 日 时 分至 年 月 日 时 分。 2. 实际作业的开始/结束时间：从 年 月 日 时 分至 年 月 日 时 分。 <input type="checkbox"/> 由本班组（工作日）人员完成作业 <input type="checkbox"/> 需由另一班组（工作日）人员完成作业		

工作程序：

1. 通知公告：通知所有设备操作人员和受影响的其他员工，同时说明原因。清理所有与设备或系统直接相关的区域内的人员。

2. 设备关闭：清楚关闭设备的开关位置和关闭设备的方法并以正常的关闭程序关闭设备使之停止运作。
关闭设备的正常程序：_____

3. 使设备与危险能源隔离：
用隔离装置或设备控制开关将设备/系统与能源隔绝并释放存储的能源。（描述隔绝能源的实际步骤）：

4. 锁和/或标牌的应用： 在需要的隔离装置上加装锁/标签。

5. 安全检查-试机： 在确认所有人员都已撤离后，我尝试重新启动设备/系统，确保能源已隔绝，设备无法重新启动。

6. 开始作业

7. 作业完成，设备恢复
当检修完毕，首先确保机器具备所有正常运转条件，撤离人员和其他设备。
通知相关人员，去除锁和标牌，接通动力源进行测试和调试，确认后使设备恢复运作。